

positronic - Ergebnisse nach Maß und Bedarf

# Überprüfung der Kalibrierfaktoren des Dosis Monitor Systems

Konstanzprüfung am Beschleuniger *entsprechend*  
**DIN 6847-5:1989-01** (Seite 3)

Zitat.

Punkt:

- 5.0 <sup>(2)</sup> Konstanz der Kalibrierfaktoren
- 5.1 <sup>(3)</sup> Abhängigkeit der Kalibrierfaktoren von der Monitorrate
- 5.2 <sup>(3)</sup> Abhängigkeit der Kalibrierfaktoren vom Dosis-Monitorwert
- 5.3 <sup>(3)</sup> Abhängigkeit der Kalibrierfaktoren von der Tragarmrotation bei Rotationsbestrahlung
- 5.6.2 <sup>(1), (3)</sup> Stabilität der Kalibrierfaktoren während der Zeitdauer 1 Tages *(mehrmals täglich)*

Prüfhäufigkeit: monatlich <sup>(1)</sup>, ¼ jährlich <sup>(2)</sup>, jährlich <sup>(3)</sup> lt. DIN

Das MessTool wird in den 10 E-Tubus des Beschleuniger eingeschoben. Im Service Modus ist die Abgabe von Photonen und Elektronen möglich. Messungen in 2 festen Tiefen (15+25mm) durch drehen des Messtools im Einschub des Tubus sind möglich. Unterschiedliche Codierungen werden dabei der Maschine übermittelt. (Messbohrungen für unterschiedliche Sensoren sind lieferbar)  
Die Messung sind sehr gut reproduzierbar auch bei rotierender Gantry oder Kollimator.

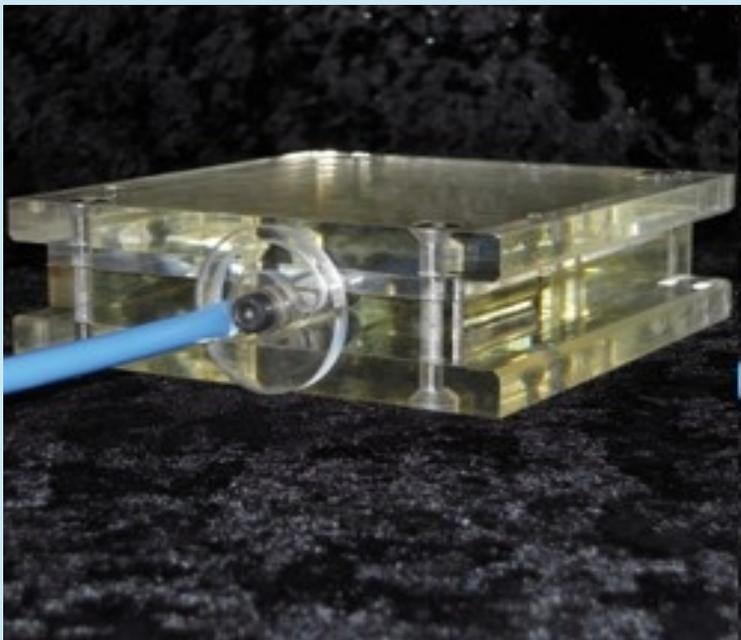


Bild 1

## QS am Beschleuniger

Messvorrichtung zur Konstanzprüfung des Dosis Monitor Systems an Beschleunigern von Elekta.

**Ihr Vorteil:**

**Durch die Kodiermöglichkeit der Platte wird mithilfe des R&V Systems eine Reproduzierbare Einstellung gewährleistet. Diese Prüfung ist einfach und schnell sehr gut reproduzierbar durchführbar.**

**Zur Durchführung einer auch täglichen Kontrolle des Dosismonitorsystems ist dieses System hervorragend geeignet.**

**Es kann in 2 Tiefen (15, 50mm) gemessen werden, die nicht benutzte Kammerbohrung kann verschlossen werden.**

Bild 1

MessTool mit PTW Schlauchkammer, das Klemmrad verhindert ein ungewolltes Herausrutschen.

**Ihr Vorteil:**

**Gute und schnelle Repositionierbarkeit von Phantom, Kammer und ggf. auch Thermo-sensor**

(Bohrungen für unterschiedliche Sensoren sind realisierbar)

### Kontakt

Reiner Armoneit

Tel. +49 (4101) / 5555 - 13

Fax +49 (4101) / 5555 - 01

Email [ra@beamservice.de](mailto:ra@beamservice.de)

Web [www.beamservice.de](http://www.beamservice.de)

**positronic beam service**

by Ing. Büro Armoneit  
Gadebuschweg 34  
225436 Tornesch  
Germany